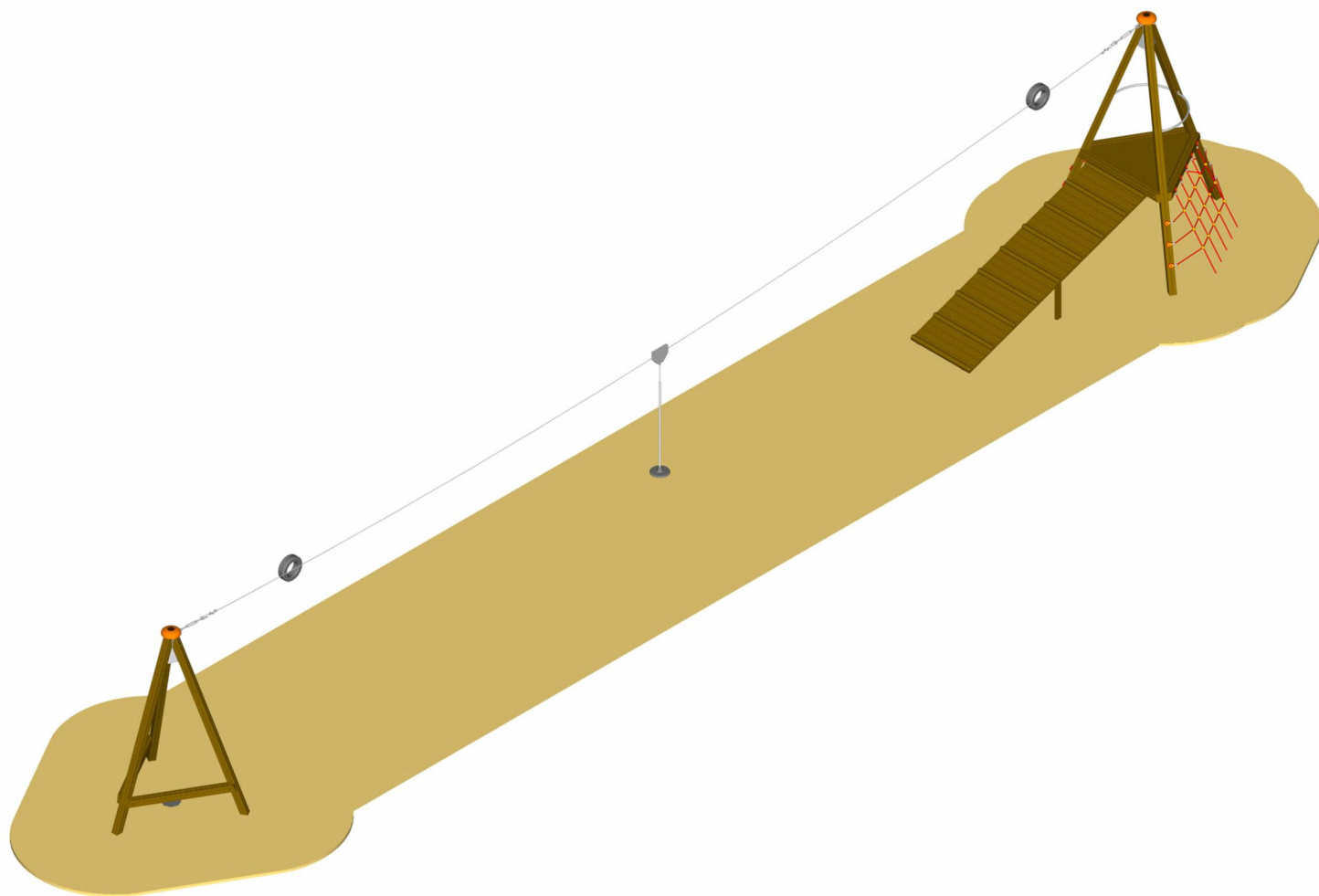


linea Indian



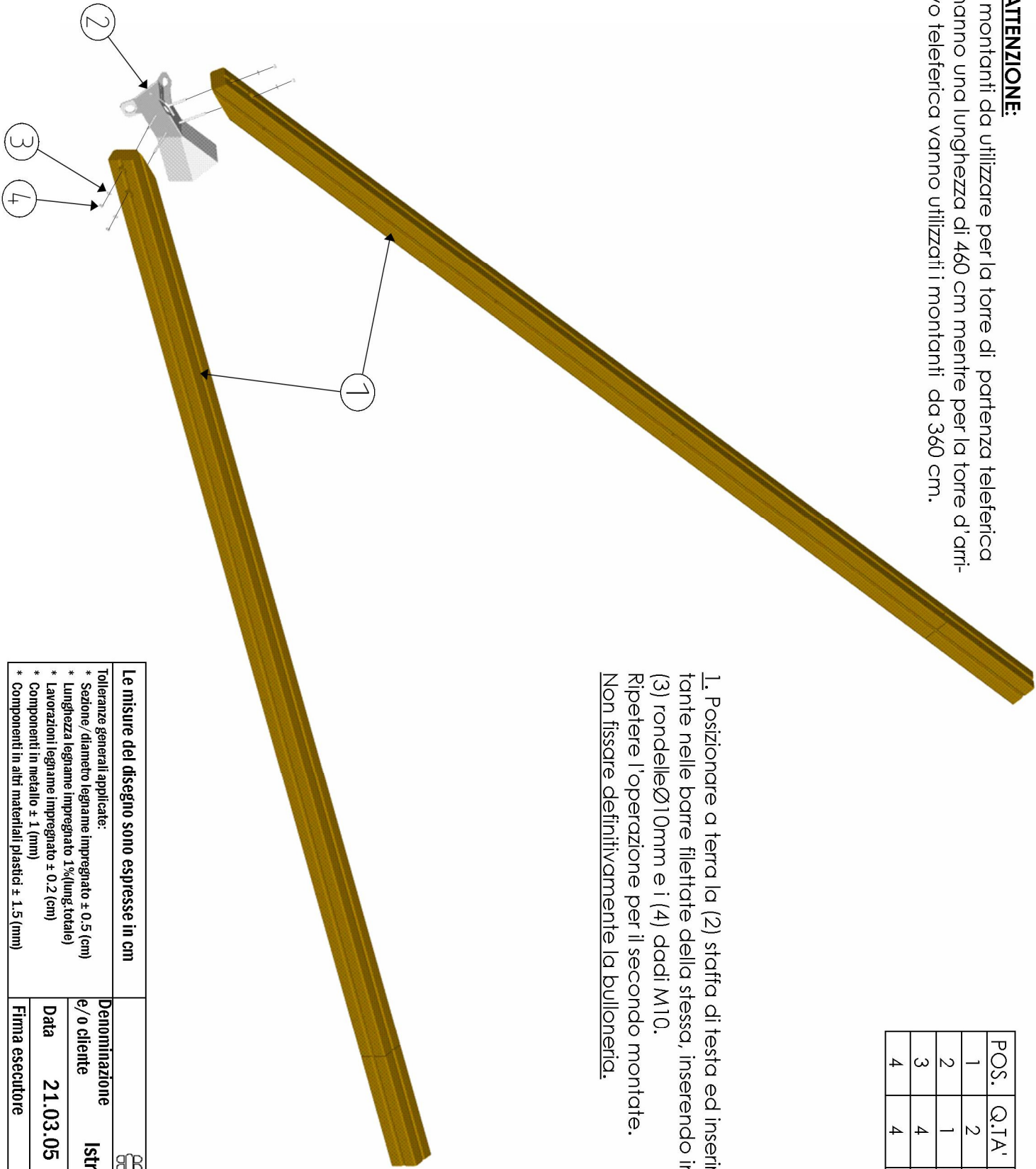
istruzioni di montaggio
xit 100
(da interro)

ATTENZIONE:

I montanti da utilizzare per la torre di partenza teleferica hanno una lunghezza di 460 cm mentre per la torre d'arrivo teleferica vanno utilizzati i montanti da 360 cm.

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	2	montante quad. legno
2	1	Staffa di testa teleferica
3	4	rondella Ø10mm
4	4	Dado M10

1. Posizionare a terra la (2) staffa di testa ed inserire il (1) montante nelle barre filettate della stessa, inserendo in sequenza, le (3) rondelleØ10mm e i (4) dadi M10.
Ripetere l'operazione per il secondo montate.
Non fissare definitivamente la bulloneria.

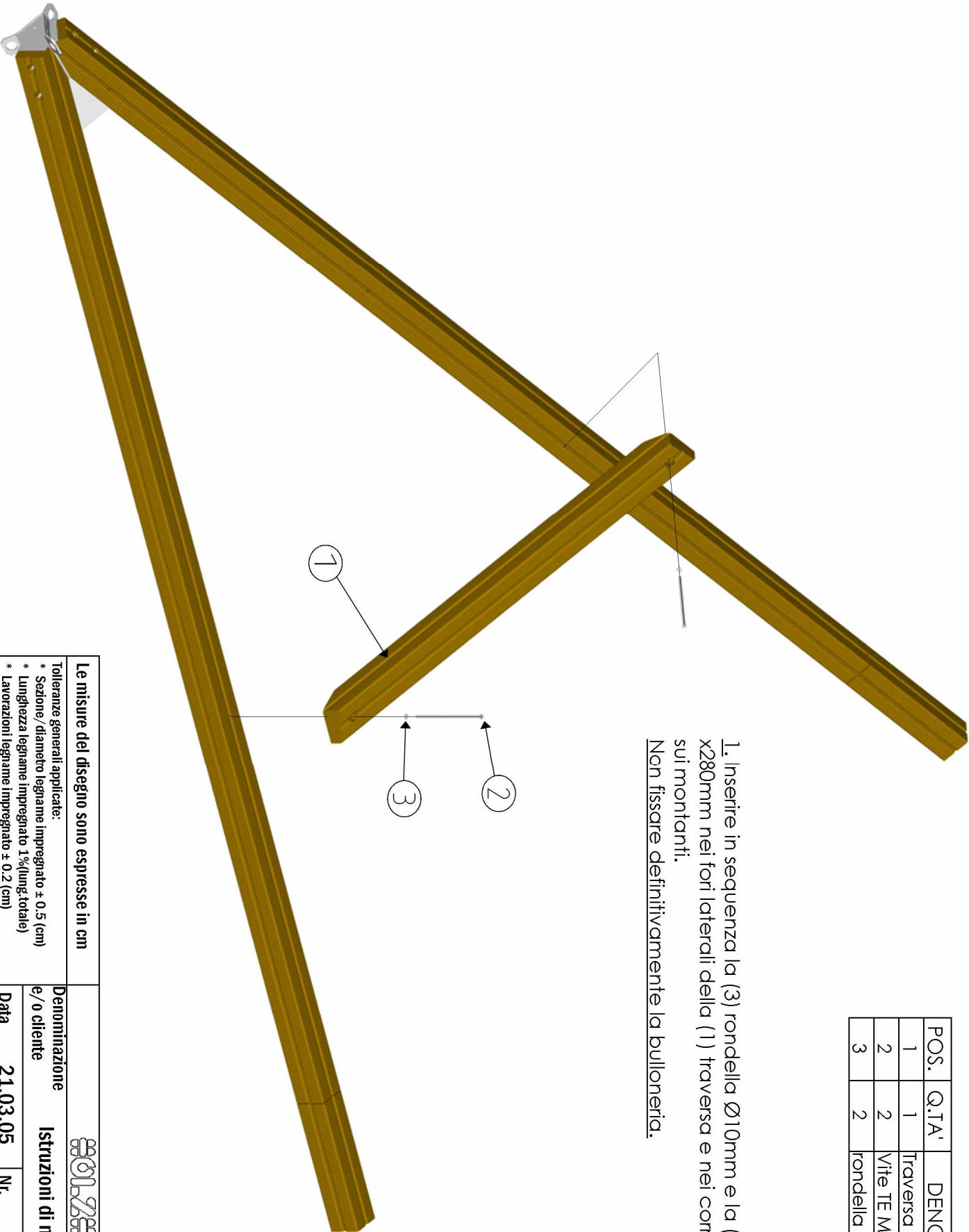




Le misure del disegno sono espresse in cm		SOLZSOLZ	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Data 21.03.05	
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Nr.	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Pag.1	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Firma esecutore	

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Traversa quad. legno
2	2	Vite TE M10x280mm
3	2	rondella Ø10mm

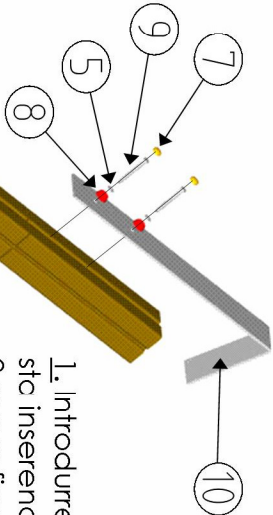
1. Inserire in sequenza la (3) rondella Ø10mm e la (2) vite TE M10-x280mm nei fori laterali della (1) traversa e nei corrispondenti fori sui montanti.

Non fissare definitivamente la bulloneria.

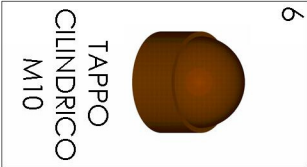


Le misure del disegno sono espresse in cm			
Tolleranze generali applicate:		Denominazione	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)			
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Data	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		21.03.05	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Nr.	
		Pag.2	
		Firma esecutore	
			

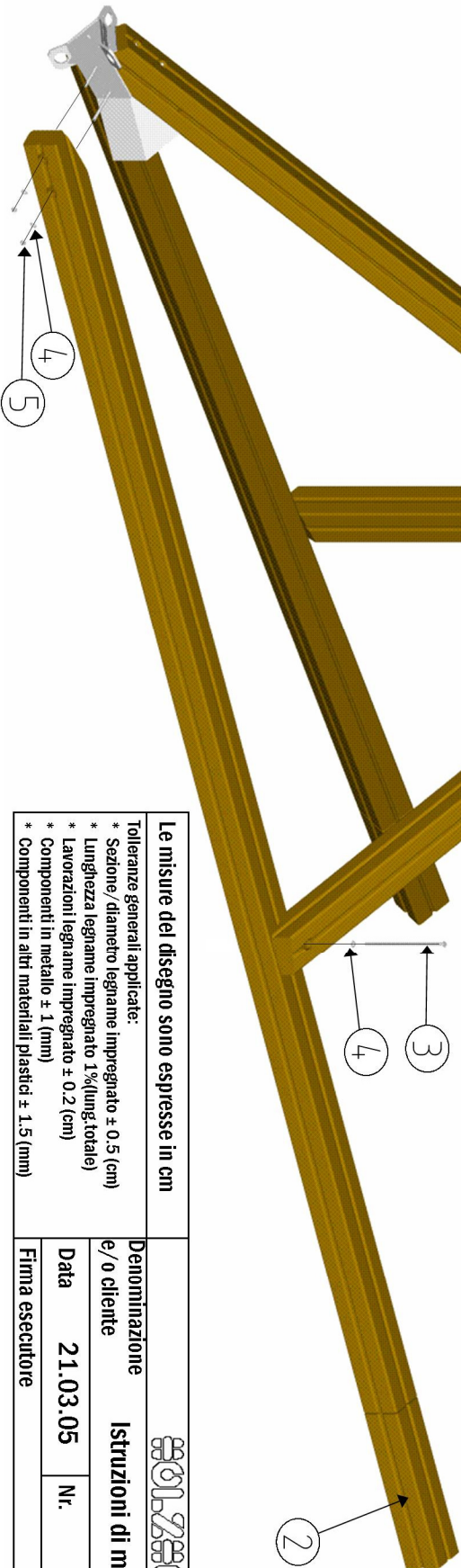
POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Traversa quad. legno
2	1	Montante quad. legno
3	1	Vite TE M10x280mm
4	3	rondella Ø10mm
5	3	Dado M10
6	12	Tappo cilindrico M10
7	2	Tappo Pe
8	2	Copridado Pe
9	2	Vite TE M10x100mm
10	1	Staffa ancoraggio mont. teleferica



1. Introdurre il (2) montante nelle barre filettate della staffa di testo inserendo in sequenza la (4) rondellaØ10mm e il (5) dado M10 senza fissare definitivamente la bulloneria.
2. Inserire in sequenza la (4) rondella Ø10mm e la (3) vite TE M10-x200mm nel foro sinistro della (1) traversa e nei corrispondenti fori sui montanti fissandoli inserendo in sequenza la (4) rondellaØ10mm e il (5) dado M10 senza fissare definitivamente la bulloneria.
3. Inserire in sequenza la (4) rondella Ø10mm e il (5) dado M10 nei foro destro della (1) traversa nella vite TE M10x280 inserita precedentemente.
4. Partendo dal secondo foro della staffa tenere 15cm dalla fine del montante e fissare la staffa (10) sul montante (prestando attenzione alla figura) inserendo in sequenza il (8) copridado Pe, la (4) rondellaØ10mm e la (9) vite TE M10x100 in entrambi i fori. Fissare la bulloneria ed apporre i (7) tappi.
FISSARE DEFINITIVAMENTE TUTTA LA BULLONERIA INSERENDO I (6) TAPPI.



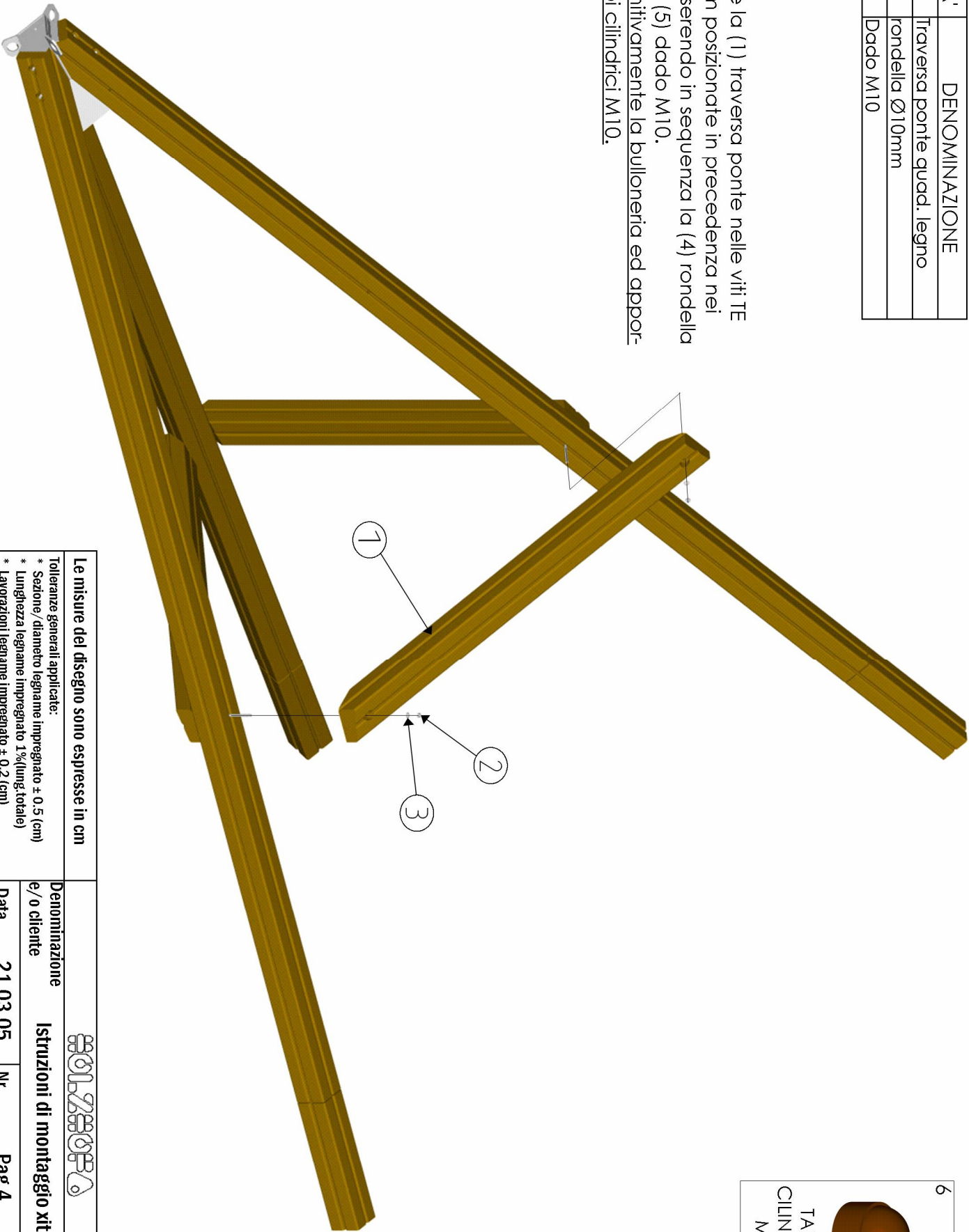
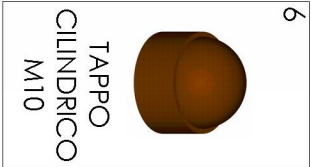
TAPPO
CILINDRICO
M10





Le misure del disegno sono espresse in cm		<div> <div> <div></div> <div></div> </div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/ o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung. totale)		Data	21.03.05
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Nr.	Pag.3
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Firma esecutore	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)			

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Traversa ponte quad. legno
2	2	rondella Ø10mm
3	2	Dado M10

1. Introdurre la (1) traversa ponte nelle viti TE M10x280mm posizionate in precedenza nei montanti inserendo in sequenza la (4) rondella Ø10mm e il (5) dado M10.
Fissare definitivamente la bulloneria ed apporre i (6) tappi cilindrici M10.



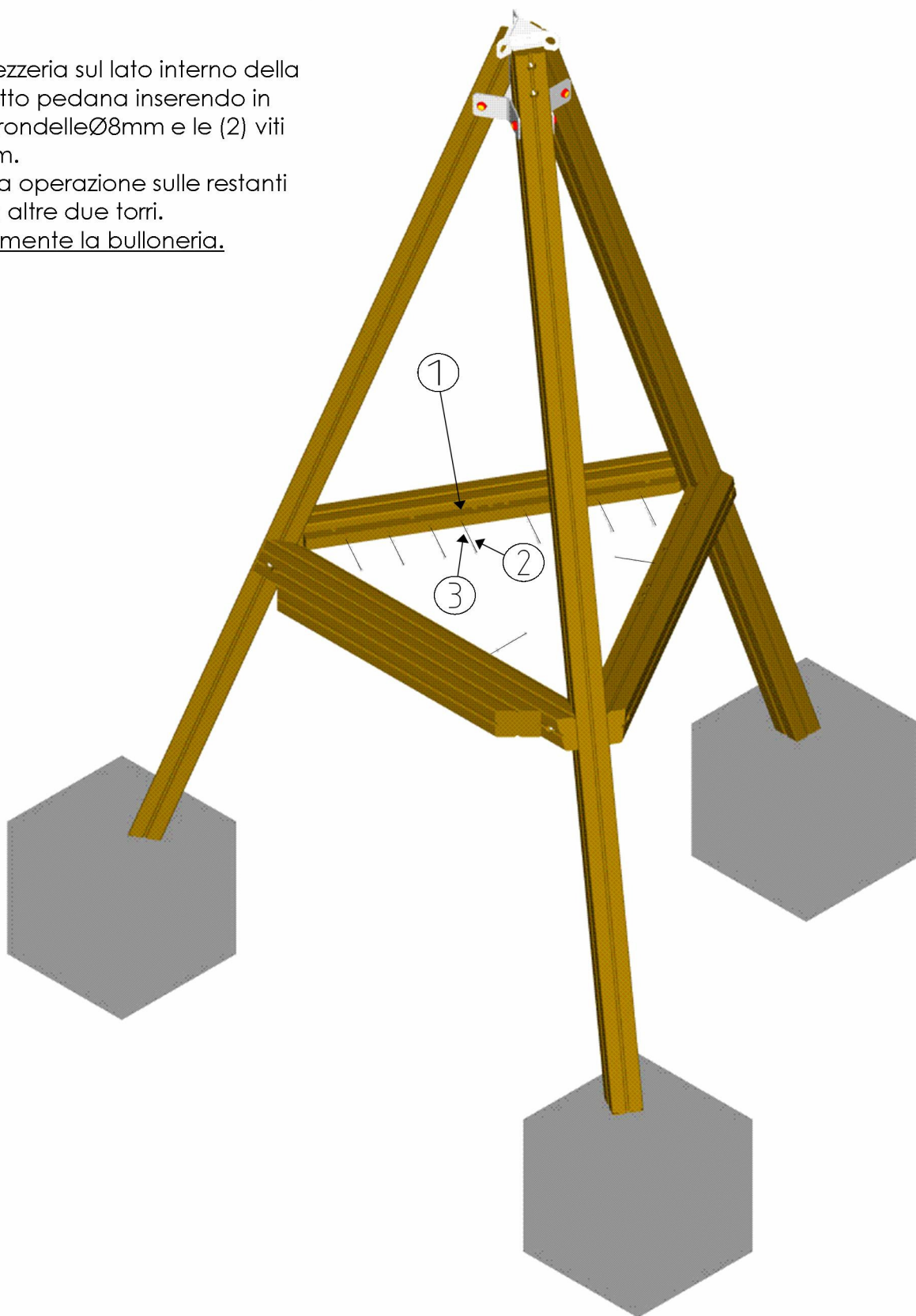
Le misure del disegno sono espresse in cm			
Tolleranze generali applicate: * Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm) * Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale) * Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm) * Componenti in metallo ± 1 (mm) * Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Denominazione e/o cliente Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
Data		21.03.05	Nr. Pag. 4
Firma esecutore			

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	3	Filetto pedana
2	24	Vite TEC M6,3x120mm
3	24	rondella Ø8mm

1. Fissare alla mezzeria sul lato interno della traversa il (1) filetto pedana inserendo in sequenza le (3) rondelle Ø8mm e le (2) viti TEC M6,3x120mm.

Ripetere la stessa operazione sulle restanti traverse e per la altre due torri.

Fissare definitivamente la bulloneria.

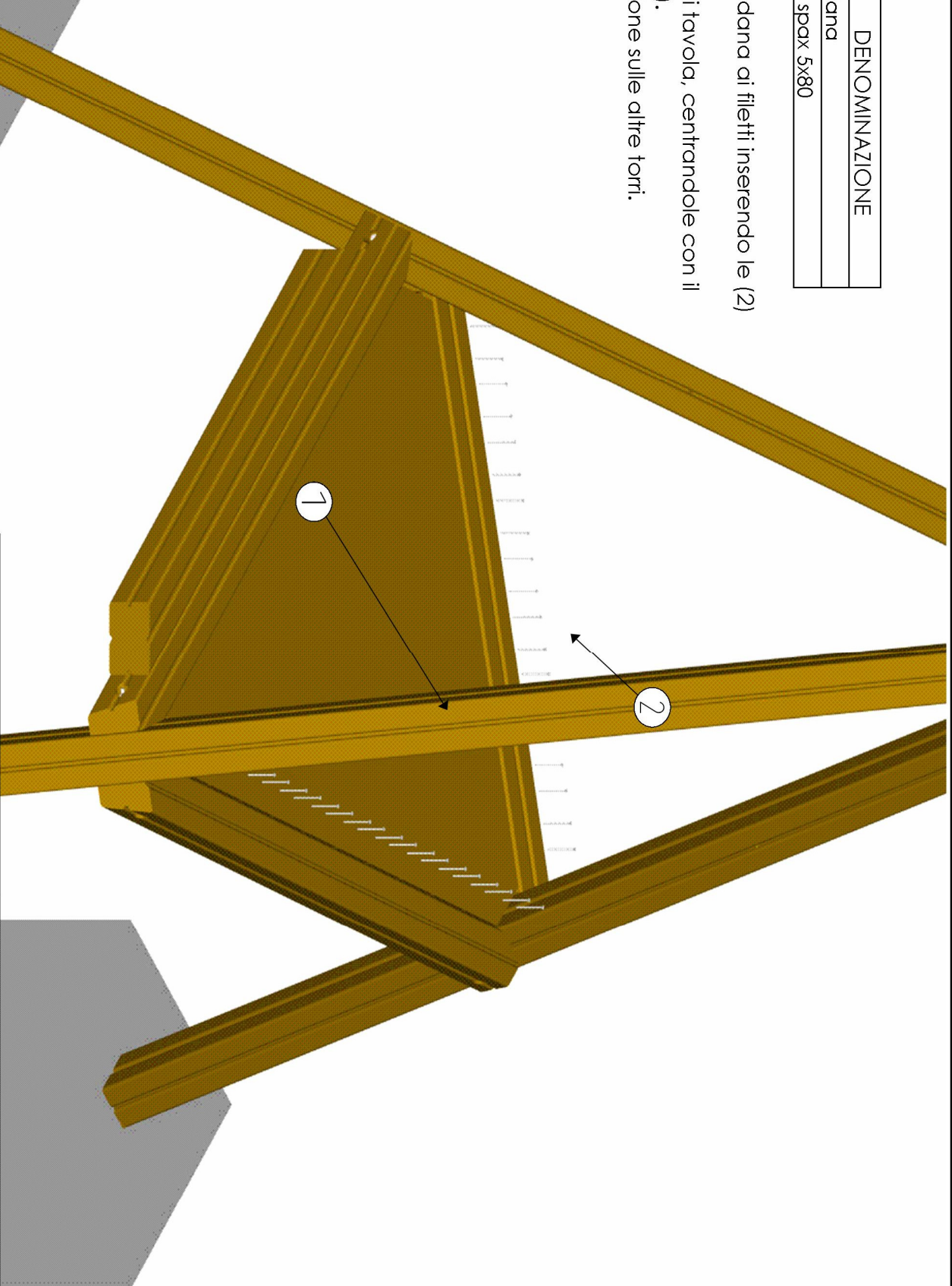


Le misure del disegno sono espresse in cm		HOLZEPOL	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione/diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		Data 15.03.05	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Nr. Pag.05	
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Firma esecutore	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)			
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)			

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	pedana
2	42	Vite spax 5x80

1. Fissare la (1) pedana ai filetti inserendo le (2) viti spax 8x60.
- (2 viti ogni testa di tavola, centrandole con il filetto sottostante).

Ripetere l'operazione sulle altre torri.



Le misure del disegno sono espresse in cm

Tolleranze generali applicate:

- * Sezione / diametro legname impregnato $\pm 0,5$ (cm)
- * Lunghezza legname impregnato 1% (lung. totale)
- * Lavorazioni legname impregnato $\pm 0,2$ (cm)
- * Componenti in metallo ± 1 (mm)
- * Componenti in altri materiali plastici $\pm 1,5$ (mm)

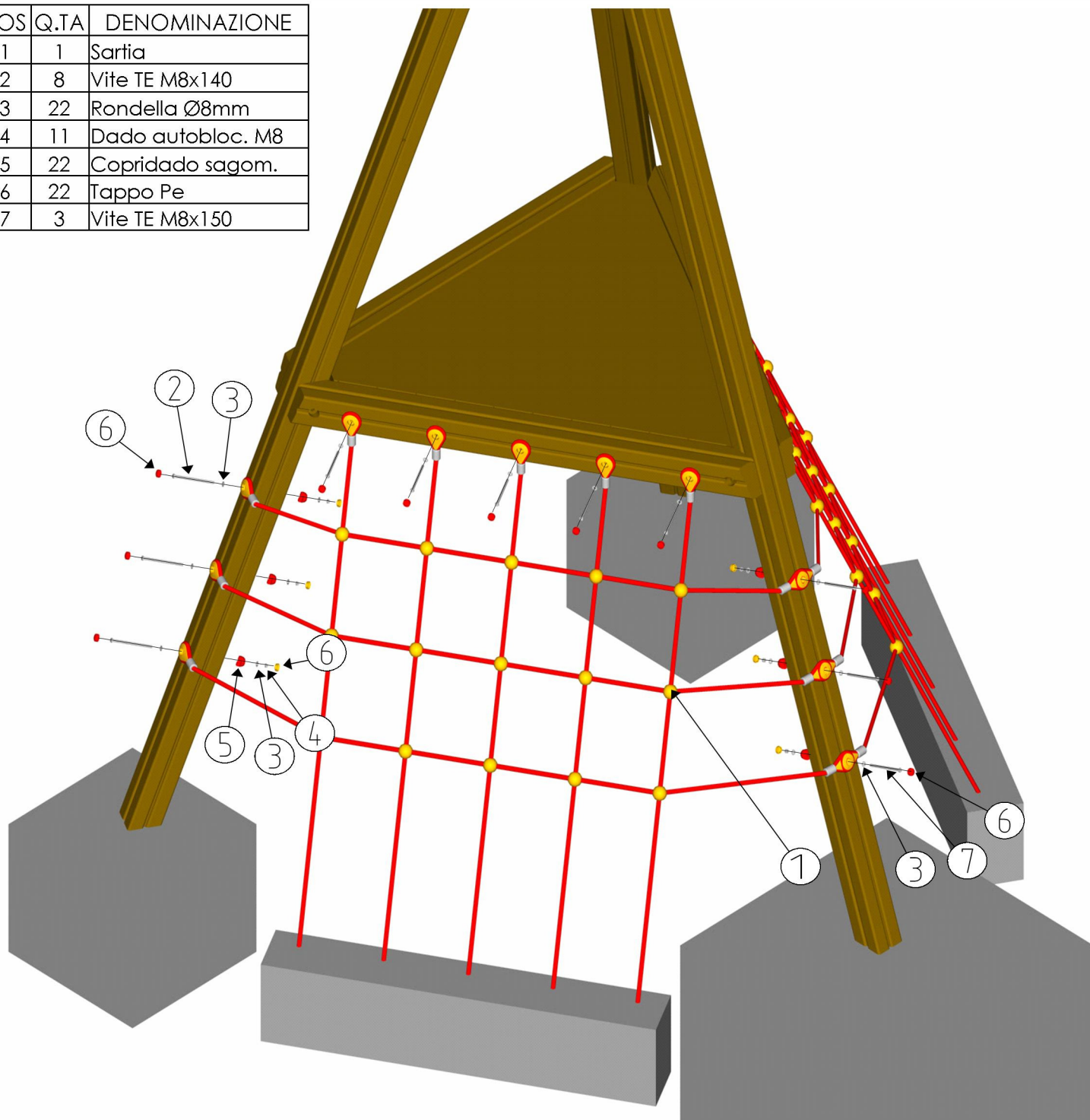


Denominazione e/o cliente	Istruzioni di montaggio xit 100 int.
------------------------------	--------------------------------------

Data	21.03.05	Nr.	Pag.06
------	----------	-----	--------

Firma esecutore

POS	Q.TA	DENOMINAZIONE
1	1	Sartia
2	8	Vite TE M8x140
3	22	Rondella Ø8mm
4	11	Dado autobloc. M8
5	22	Copridado sagom.
6	22	Tappo Pe
7	3	Vite TE M8x150



1. Posizionare la parte superiore della (1) sartia inserendo nelle redance in sequenza la (3) rondella Ø8mm, la (2) vite TE M8x140 mm e sull'altro lato il (5) copridado sagomato, la (3) rondella Ø8mm e il (4) dado autobloccante M8



Senza fissare definitivamente la bulloneria.

2. Nel montante dove le redance delle due sartie si sovrappongono inserire in sequenza la (3) rondella Ø8mm, la (2) vite TE M8x150 mm e sull'altro lato il (5) copridado sagomato, la (3) rondella Ø8mm e il (4) dado autobloccante M8.

Senza fissare definitivamente la bulloneria.

Ripetere l'operazione per le restanti redance laterali e per le redance della seconda sartia.

Fissare definitivamente la bulloneria ed apporre i (6) tappi.

Le misure del disegno sono espresse in cm			
Tolleranze generali applicate:		Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione/ diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)			
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Data 21.03.05	Nr. Pag.7
* Componenti in metallo ± 1 (mm)			
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Firma esecutore 	

POS	Q.TA	DENOMINAZIONE
1	1	Pedana inclinata telefonica
2	2	Rinforzi pedana
3	4	Rondella Ø10mm
4	4	Rondella Ø8mm
5	2	Dado M10
6	2	Dado M8
7	2	Vite TE M8x150
8	2	Vite TE M10x200
9	4	Tappo piatto Pe
10	4	Copridado Pe
11	4	Tappo Pe

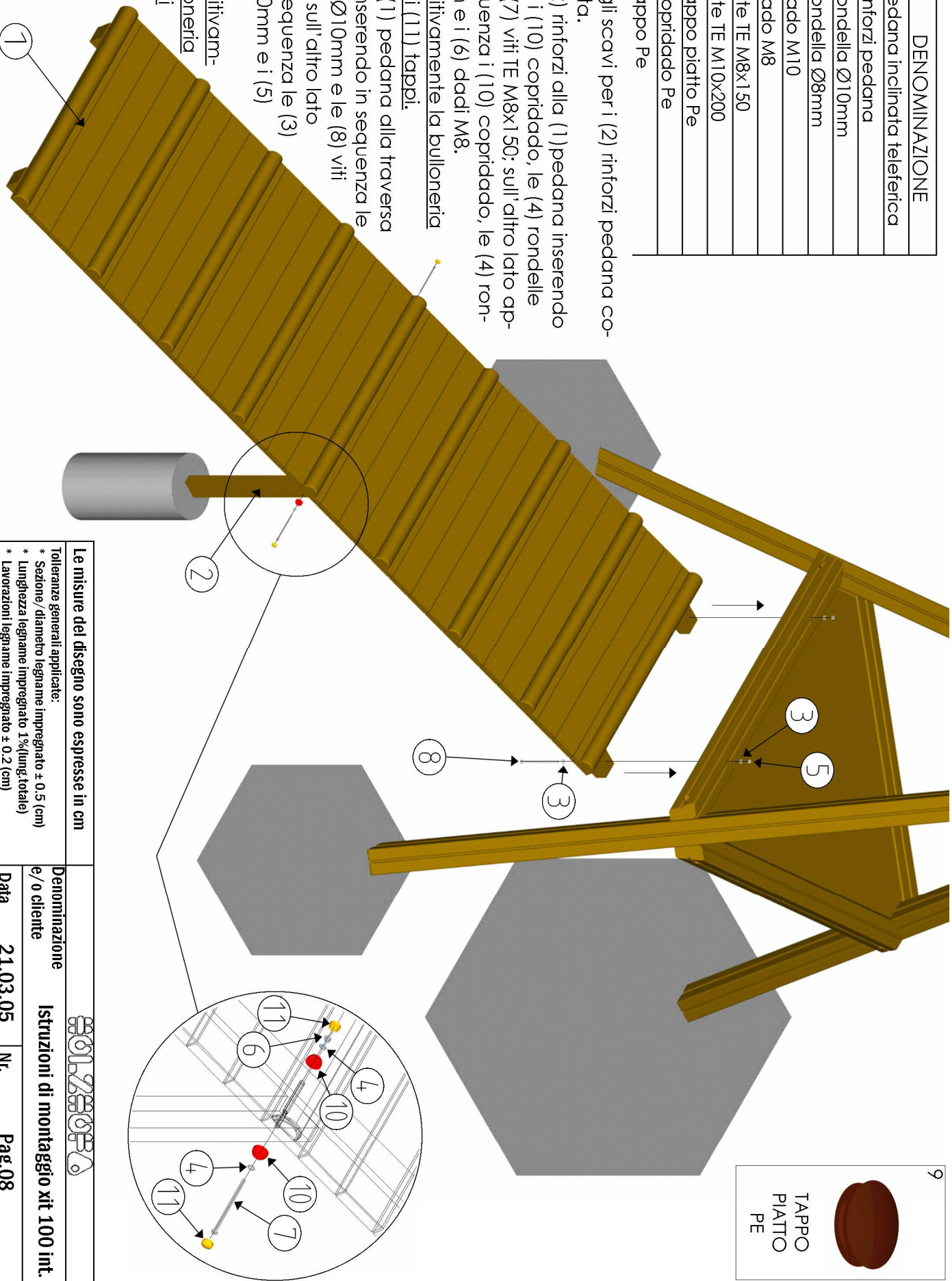
1. Eseguire gli scavi per i (2) rinforzi pedana come da pianta.

2. Fissare i (2) rinforzi alla (1) pedana inserendo in sequenza i (10) copridado, le (4) rondelle Ø8mm e le (7) viti TE M8x150; sull'altro lato apporre in sequenza i (10) copridado, le (4) rondelle Ø8mm e i (6) dadi M8.

Fissare definitivamente la bulloneria ed apporre i (11) tappi.

3. Fissare la (1) pedana alla traversa della torre inserendo in sequenza le (3) rondelle Ø10mm e le (8) viti TE M10x200; sull'altro lato apporre in sequenza le (3) rondelle Ø10mm e i (5) dadi M8.

Fissare definitivamente la bulloneria ed apporre i (9) tappi.



Le misure del disegno sono espresse in cm

- Tolleranze generali applicate:
- * Sezione/diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)
 - * Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)
 - * Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)
 - * Componenti in metallo ± 1 (mm)
 - * Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)

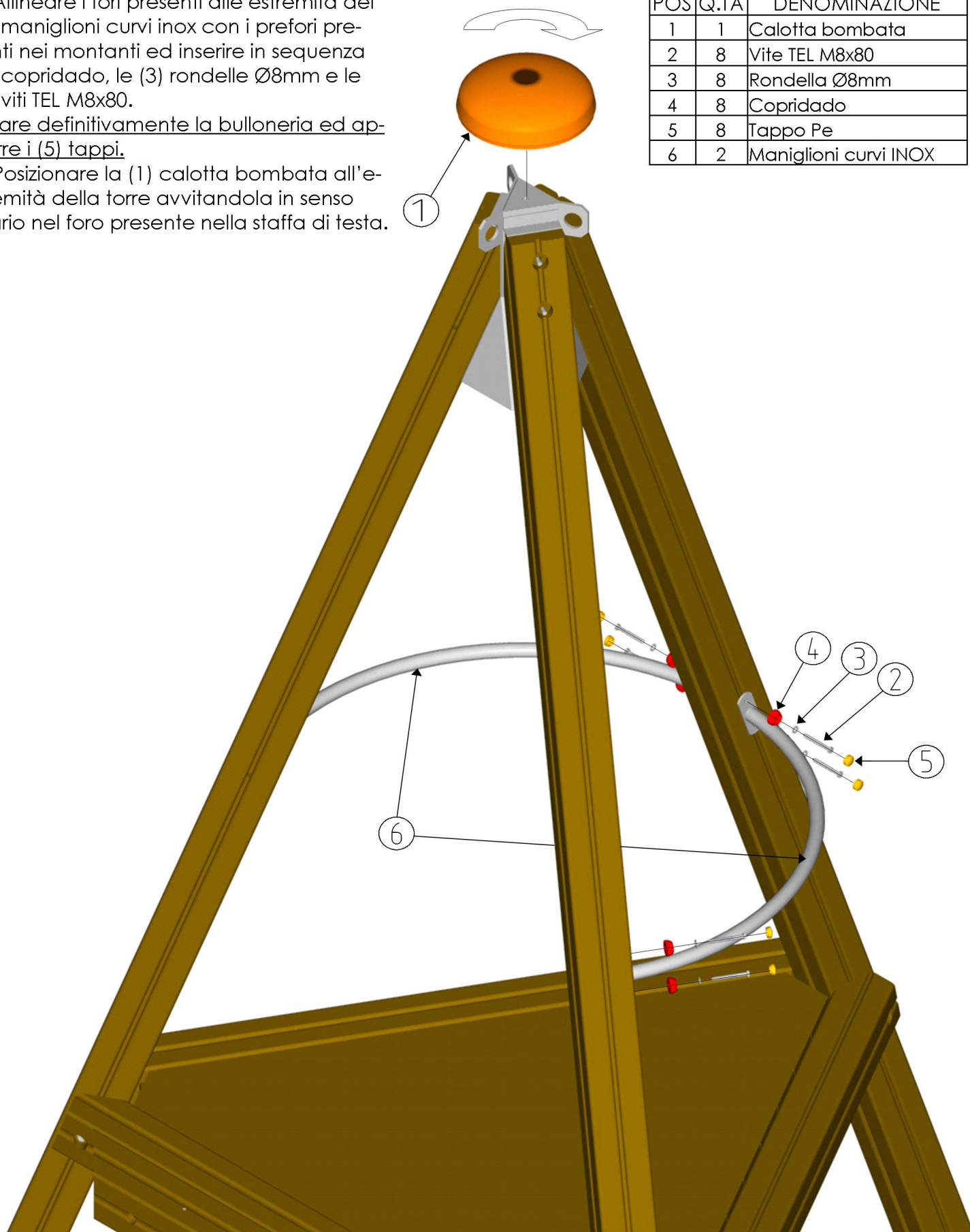
<div> <div> <div></div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div> </div>		<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	
<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>		<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	
<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>		<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	
<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>		<div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	

1. Allineare i fori presenti alle estremità dei (6) maniglioni curvi inox con i prefori presenti nei montanti ed inserire in sequenza (4) copridado, le (3) rondelle Ø8mm e le (2) viti TEL M8x80.

Fissare definitivamente la bulloneria ed apporre i (5) tappi.

3. Posizionare la (1) calotta bombata all'estremità della torre avvitandola in senso orario nel foro presente nella staffa di testa.

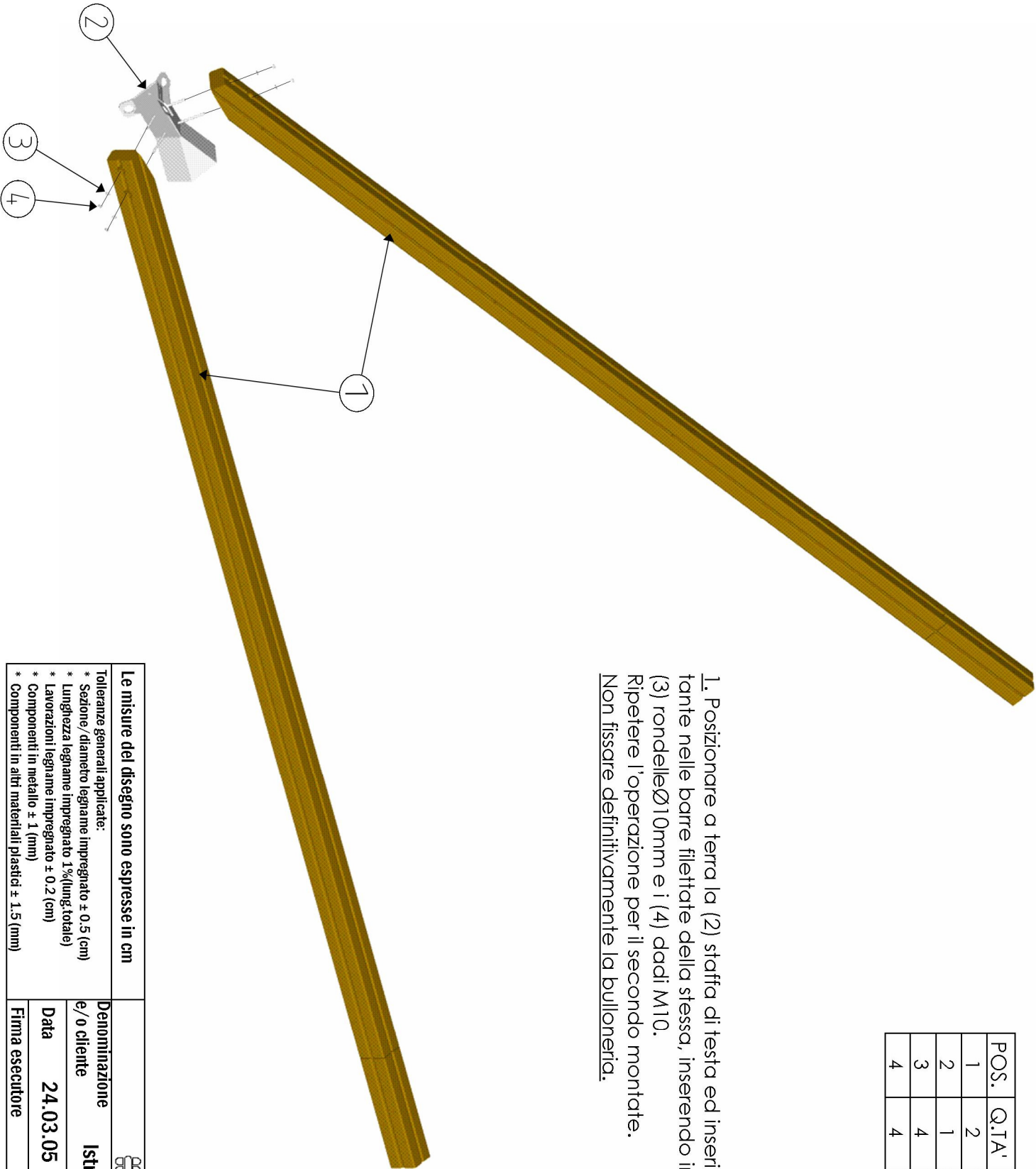
POS	Q.TA	DENOMINAZIONE
1	1	Calotta bombata
2	8	Vite TEL M8x80
3	8	Rondella Ø8mm
4	8	Copridado
5	8	Tappo Pe
6	2	Maniglioni curvi INOX





Le misure del disegno sono espresse in cm	HOLZHOPE	
Tolleranze generali applicate:	Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione/diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)	e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)	Data 21.03.05	Nr. Pag.9
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)	Firma esecutore	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	2	montante quad. legno
2	1	Staffa di testa telefonica
3	4	rondella Ø10mm
4	4	Dado M10

1. Posizionare a terra la (2) staffa di testa ed inserire il (1) montante nelle barre filettate della stessa, inserendo in sequenza, le (3) rondelleØ10mm e i (4) dadi M10.
Ripetere l'operazione per il secondo montate.
Non fissare definitivamente la bulloneria.



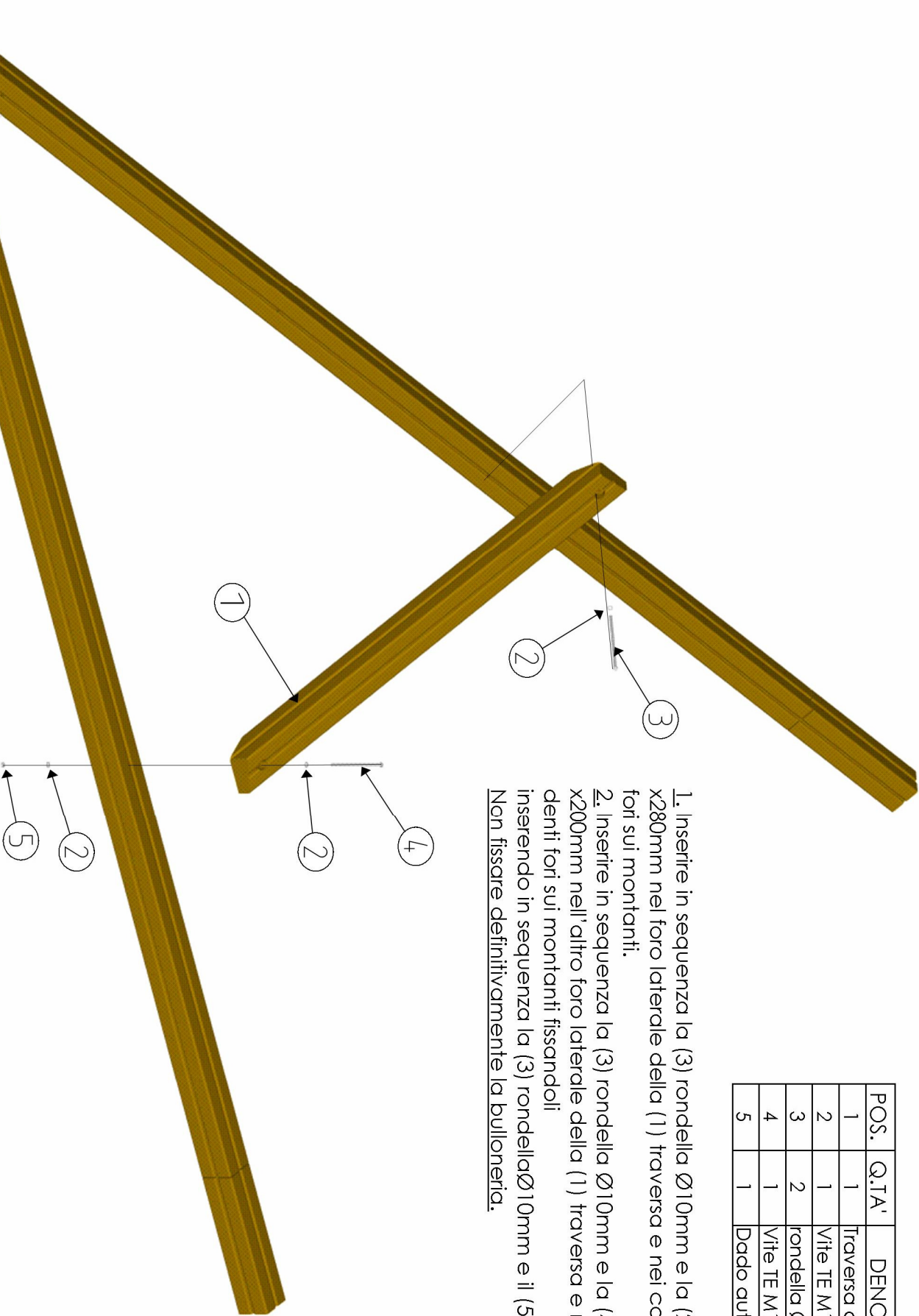
Le misure del disegno sono espresse in cm			
Tolleranze generali applicate:		Denominazione	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung. totale)		Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Data	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		24.03.05	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Nr.	
		Pag. 10	
		Firma esecutore	
			

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Traversa quad. legno
2	1	Vite TE M10x280mm
3	2	rondella Ø10mm
4	1	Vite TE M10x200mm
5	1	Dado autobloc. M10

1. Inserire in sequenza la (3) rondella Ø10mm e la (2) vite TE M10-x280mm nel foro laterale della (1) traversa e nei corrispondenti fori sui montanti.

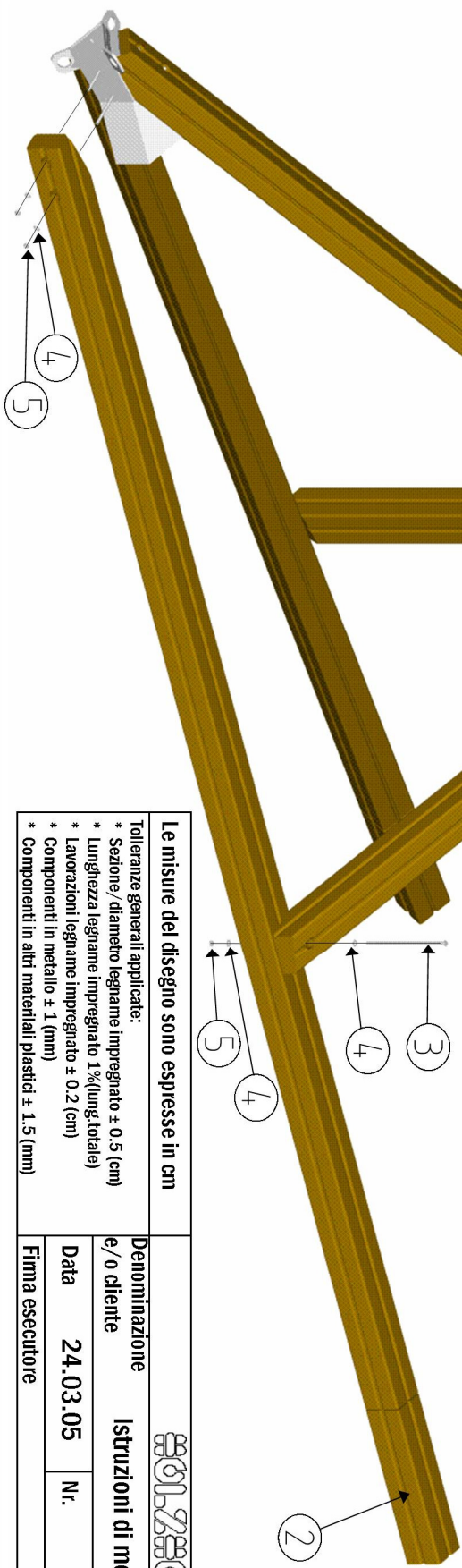
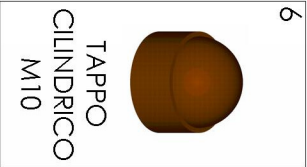
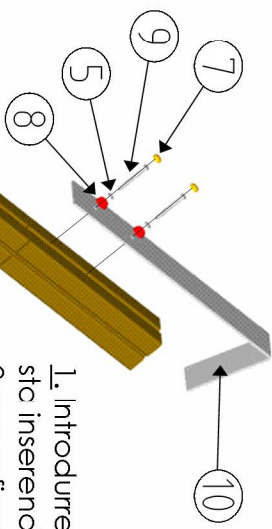
2. Inserire in sequenza la (3) rondella Ø10mm e la (4) vite TE M10-x200mm nell'altro foro laterale della (1) traversa e nei corrispondenti fori sui montanti fissandoli inserendo in sequenza la (3) rondellaØ10mm e il (5) dado M10

Non fissare definitivamente la bulloneria.



Le misure del disegno sono espresse in cm		<div> <div> <div></div> <div></div> </div> <div> <div></div> <div></div> </div> </div>	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/ o cliente	
* Lunghiezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Data	Nr.
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		24.03.05	Pag.11
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Firma esecutore	

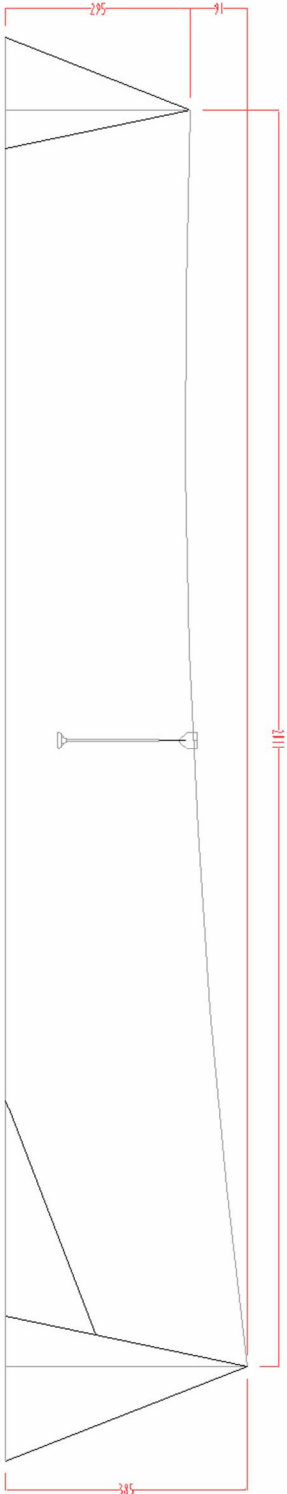
POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Traversa quad. legno
2	1	Montante quad. legno
3	1	Vite TE M10x200mm
4	5	rondella Ø10mm
5	4	Dado M10
6	12	Tappo cilindrico M10
7	2	Tappo Pe
8	2	Copridado Pe
9	2	Vite TE M10x100mm
10	1	Staffa ancoraggio mont. teleferica



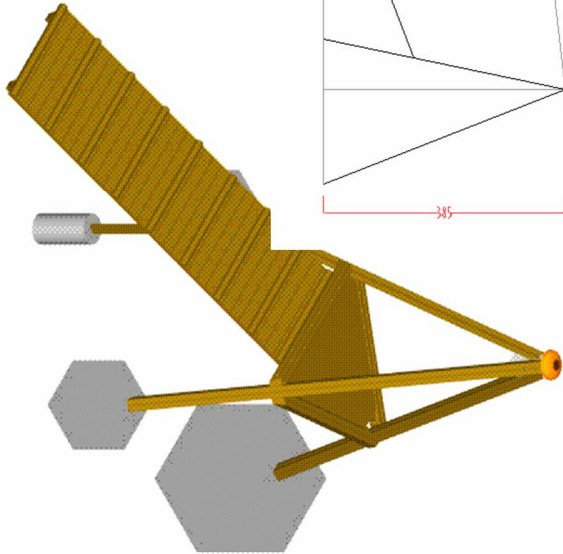
1. Introdurre il (2) montante nelle barre filettate della staffa di testo inserendo in sequenza la (4) rondella Ø10mm e il (5) dado M10 senza fissare definitivamente la bulloneria.
2. Inserire in sequenza la (4) rondella Ø10mm e la (3) vite TE M10x200mm nel foro sinistro della (1) traversa e nei corrispondenti fori sul montante; sul lato opposto inserire in sequenza la (4) rondella Ø10mm e il (5) dado M10 senza fissare definitivamente la bulloneria.
3. Inserire in sequenza la (4) rondella Ø10mm e il (5) dado M10 nei fori destro della (1) traversa nella vite TE M10x280 inserita precedentemente.
4. Partendo dal secondo foro della staffa tenere 15cm dalla fine del montante e fissare la staffa (10) sul montante (prestando attenzione alla figura) inserendo in sequenza il (8) copridado Pe, la (4) rondella Ø10mm e la (9) vite TE M10x100 in entrambi i fori. Fissare la bulloneria ed apporre i (7) tappi.

FISSARE DEFINITIVAMENTE TUTTA LA BULLONERIA INSERENDO I (6) TAPPI.

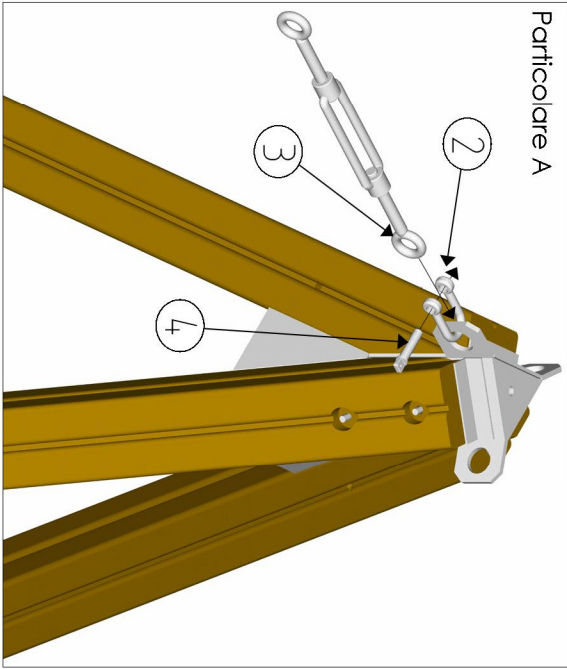
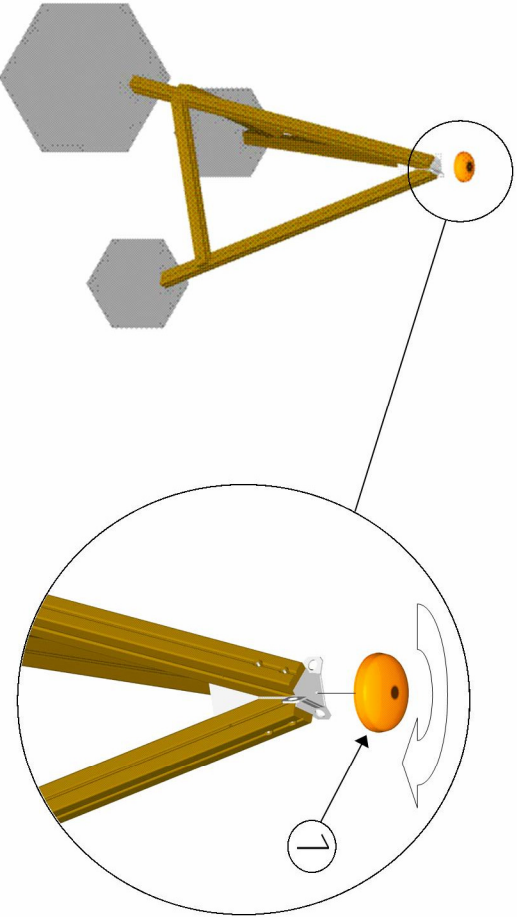
Le misure del disegno sono espresse in cm		Denominazione	
Tolleranze generali applicate:		e/o cliente	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Data	Nr.
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		24.03.05	Pag. 12
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Firma esecutore	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)			



POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Calotta bombata
2	2	Cavallo Otto
3	2	Tensore
4	2	Spina filettata

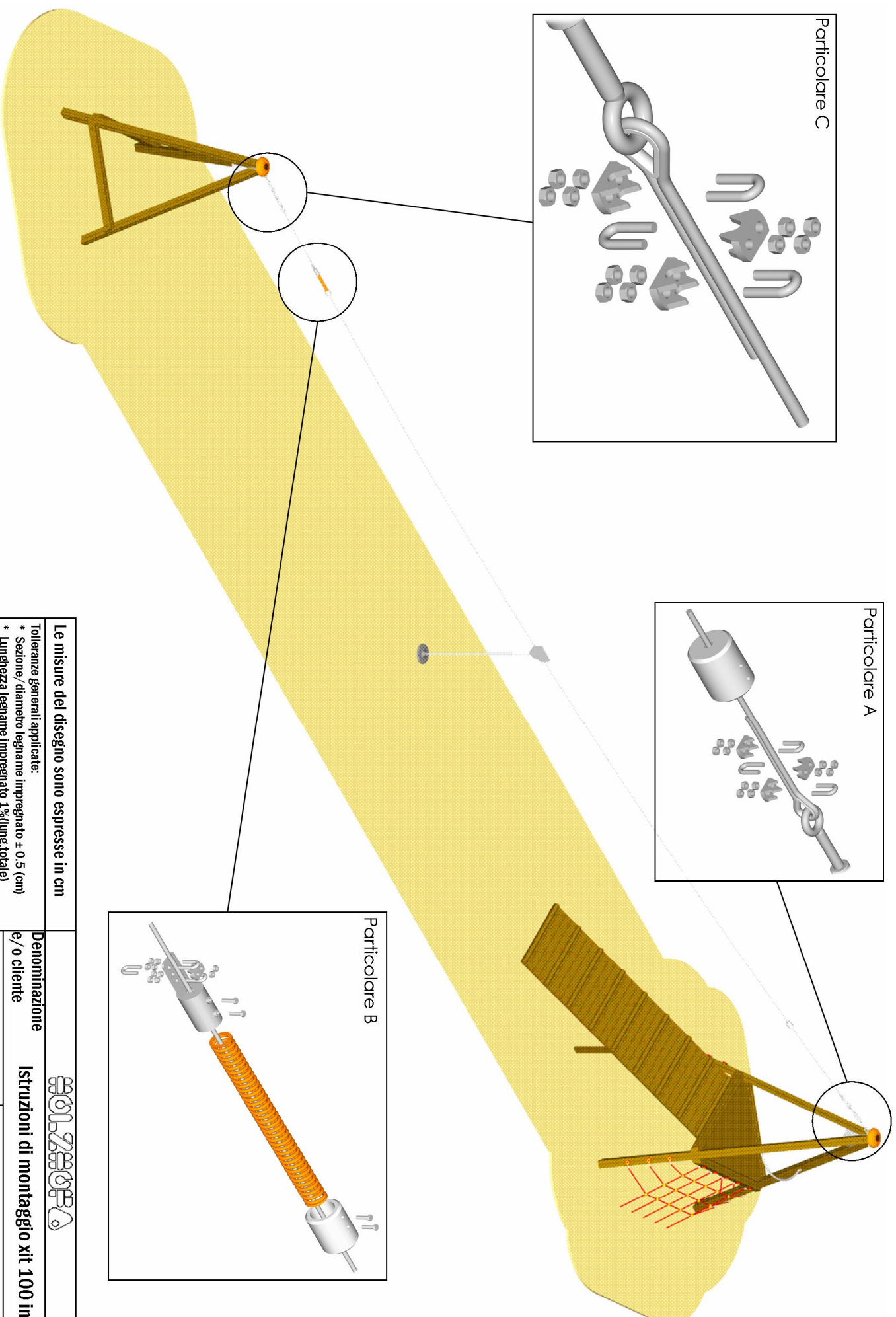
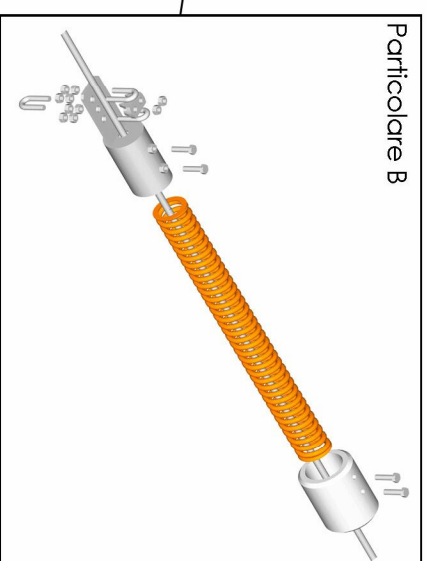
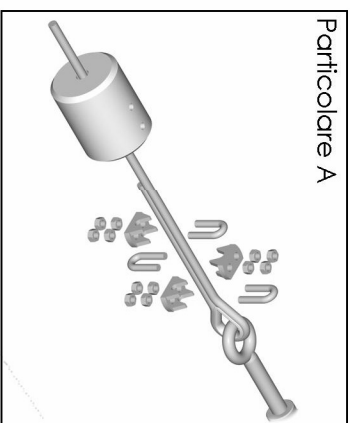
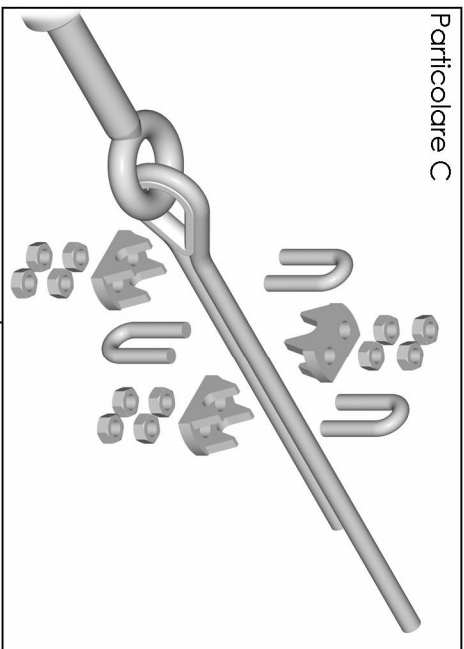


- 1 Posizionare la torretta d'arrivo rispettando le distanze indicate nella pianta.
- 2 Inserire il (2) cavallo Otto nell'anello della staffa di testa, quindi posizionare l'anello (3) del tensore in prossimità dei fori del cavallo Otto stesso, fissandolo con la (4) spina filettata. Verificare che il tensore sia del tutto aperto.
- 3 Ripetere la stessa operazione sulla torretta d'arrivo.
- 4 Posizionare la (1) calotta bombata all'estremità delle torri, avvitandole in senso orario nel foro presente nella staffa di testa.



Le misure del disegno sono espresse in cm		SOLZOP	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione/diametro legname impregnato $\pm 0,5$ (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Data 24.03.05	
* Lavorazioni legname impregnato $\pm 0,2$ (cm)		Nr.	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Pag.13	
* Componenti in altri materiali plastici $\pm 1,5$ (mm)		Firma esecutore	





Le misure del disegno sono espresse in cm

Tolleranze generali applicate:

- * Sezione/diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)
- * Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)
- * Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)
- * Componenti in metallo ± 1 (mm)
- * Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)

Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.

e/o cliente

Data 24.03.05

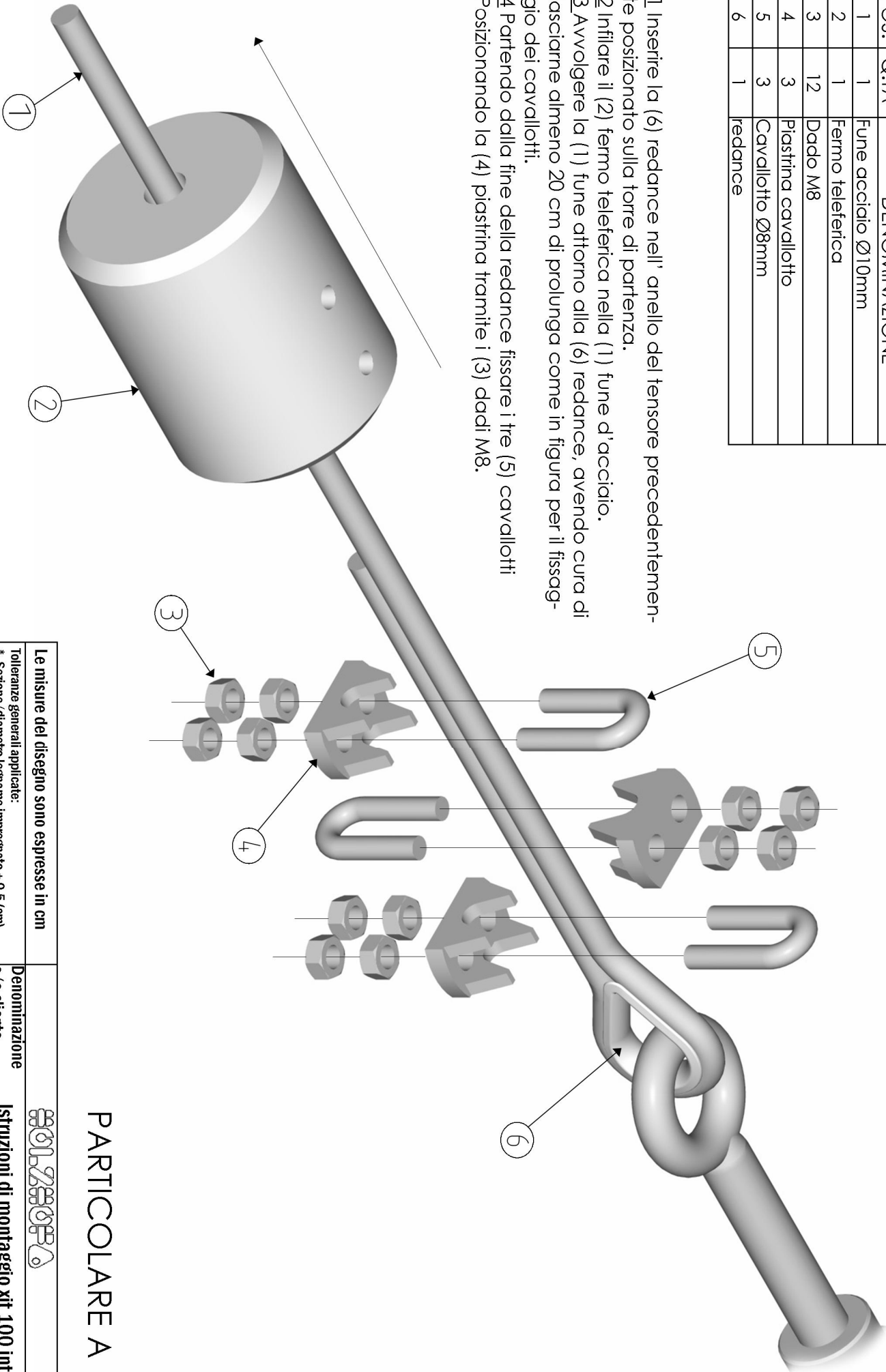
Nr.

Pag. 14


Firma esecutore

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Fune acciaio Ø10mm
2	1	Fermo teleferica
3	12	Dado M8
4	3	Piastina cavalloito
5	3	Cavalloito Ø8mm
6	1	redance

- 1 Inserire la (6) redance nell' anello del tensore precedentemente posizionato sulla torre di partenza.
- 2 Infilare il (2) fermo teleferica nella (1) fune d'acciaio.
- 3 Avvolgere la (1) fune attorno alla (6) redance, avendo cura di lasciarne almeno 20 cm di prolunga come in figura per il fissaggio dei cavalloiti.
- 4 Partendo dalla fine della redance fissare i tre (5) cavalloiti posizionando la (4) piastina tramite i (3) dadi M8.

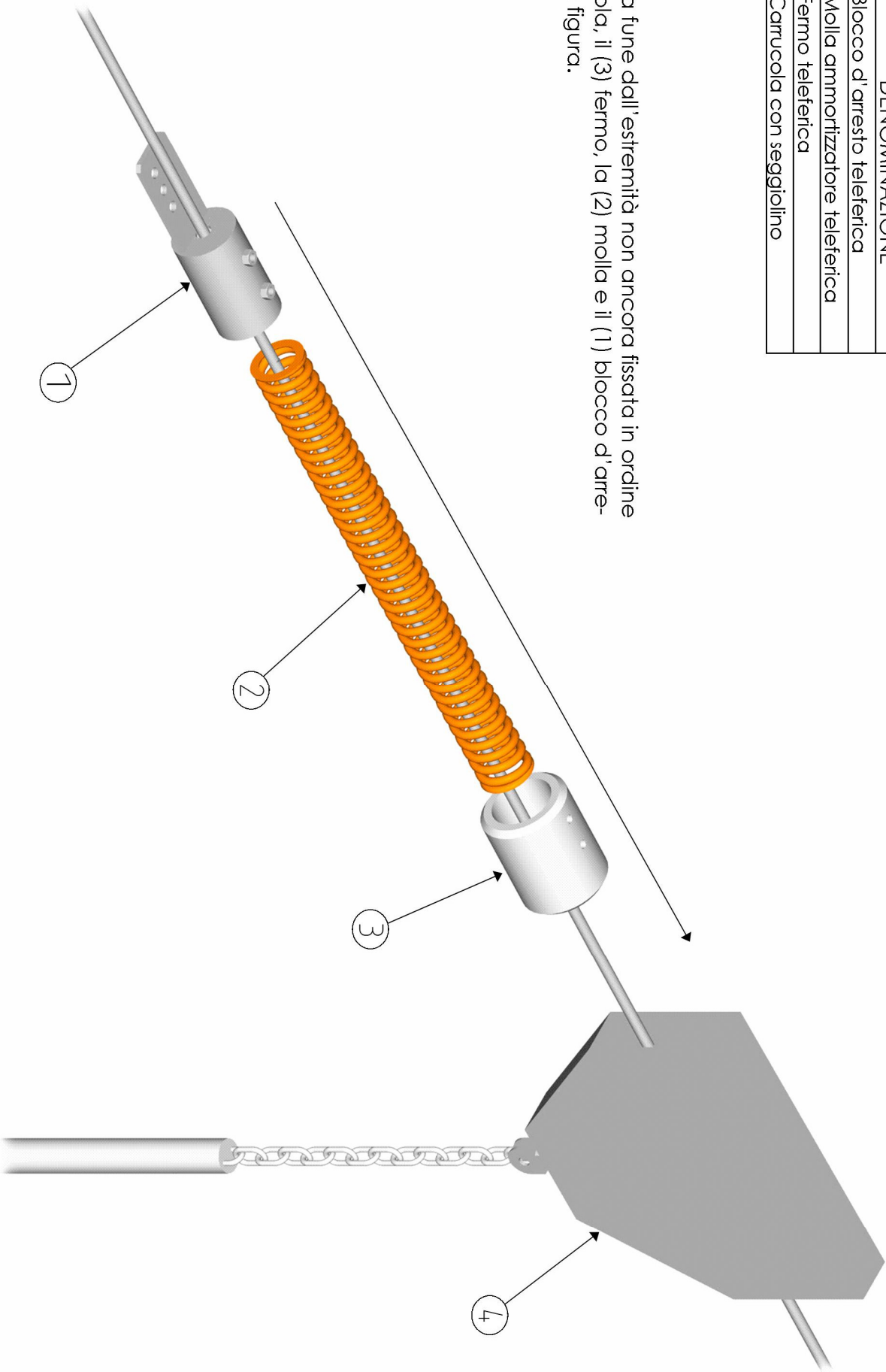




PARTICOLARE A

Le misure del disegno sono espresse in cm		SOLZSOP	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)			
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)			
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Data	Nr.
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		24.03.05	Pag.15
		Firma esecutore	
			

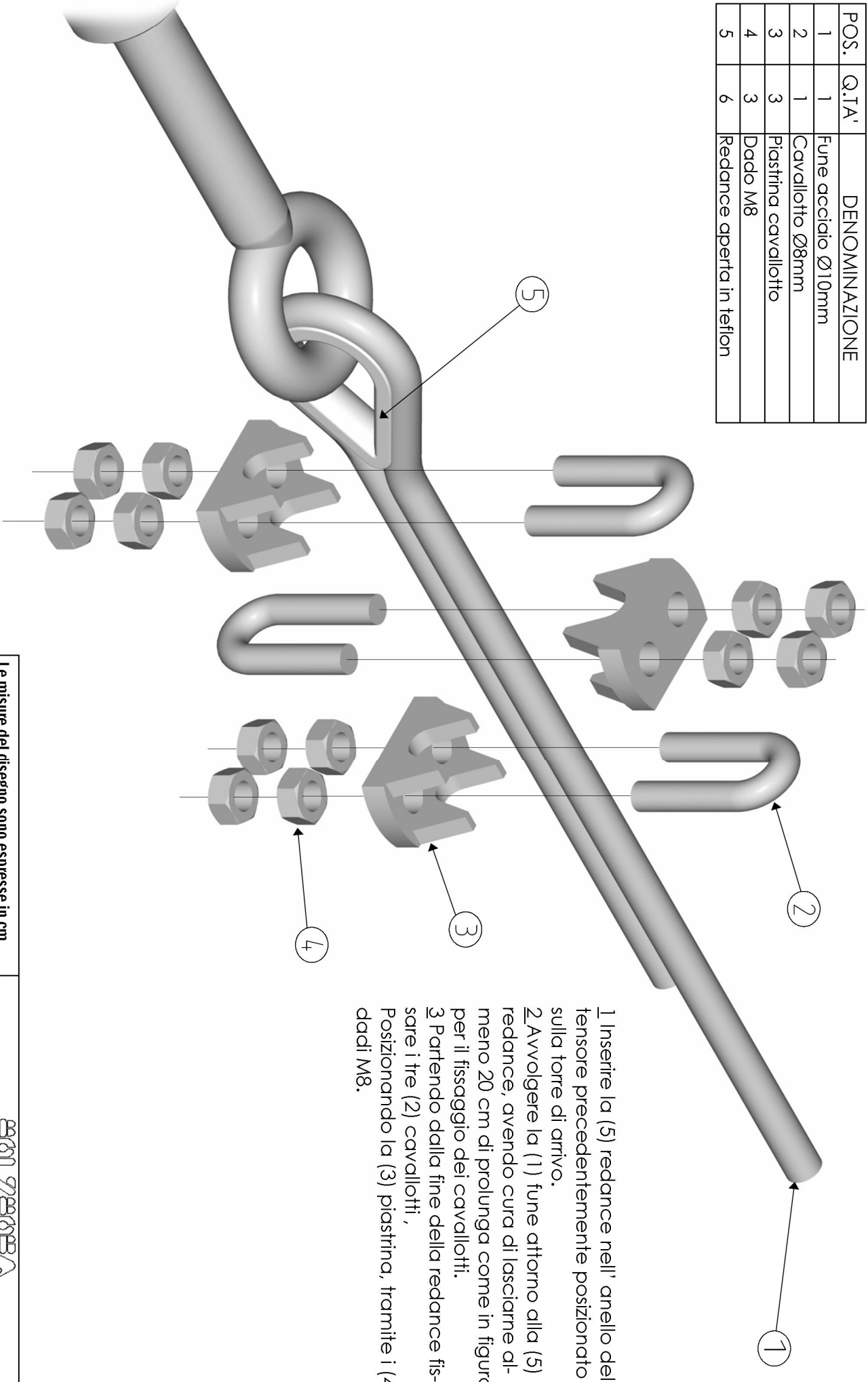
POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	1	Blocco d'arresto teleferica
2	1	Molla ammortizzatore teleferica
3	1	Fermo teleferica
4	1	Carrucola con seggioilino

1 Infilare nella fune dall'estremità non ancora fissata in ordine
la (4) carrucola, il (3) fermo, la (2) molla e il (1) blocco d'arre-
sto come da figura.



Le misure del disegno sono espresse in cm			
Tolleranze generali applicate:		Denominazione	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung. totale)		Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Data	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		24.03.05	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Nr.	
Firma esecutore		Pag. 16	
			

POS.	Q.T.A'	DENOMINAZIONE
1	1	Fune acciaio Ø10mm
2	1	Cavallotto Ø8mm
3	3	Piastrina cavallotto
4	3	Dado M8
5	6	Redance aperta in teflon



1 Inserire la (5) redance nell' anello del tensore precedentemente posizionato sulla torre di arrivo.

2 Avvolgere la (1) fune attorno alla (5) redance, avendo cura di lasciarne almeno 20 cm di prolunga come in figura per il fissaggio dei cavallotti.

3 Partendo dalla fine della redance fissare i tre (2) cavallotti, Posizionando la (3) piastrina, tramite i (4) dadi M8.

Le misure del disegno sono espresse in cm

Tolleranze generali applicate:

- * Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)
- * Lunghezza legname impregnato 1%(lung. totale)
- * Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)
- * Componenti in metallo ± 1 (mm)
- * Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)

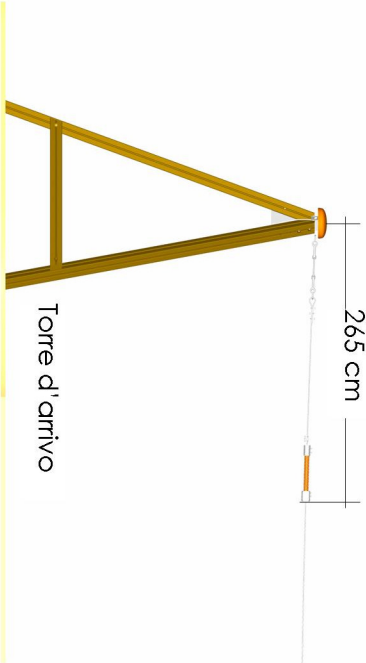
<div> <div> </div> <div> Denominazione e/o cliente </div> </div> Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
---	--

Data	16.03.05	Nr.	Pag. 17
-------------	-----------------	------------	----------------

Firma esecutore	
------------------------	--

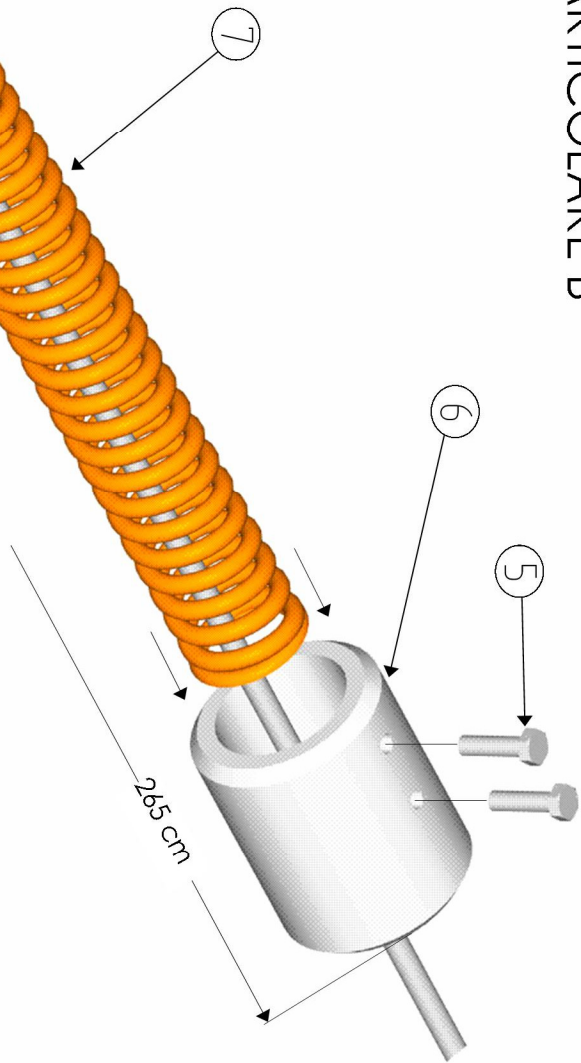
PARTICOLARE C

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	3	Cavallotto Ø8mm
2	10	Dado M8
3	1	Piastrina cavallotto
4	1	Blocco d'arresto teleferica
5	4	Vite TE M8x20
6	1	Fermo teleferica
7	1	Molla ammortizzatore teleferica

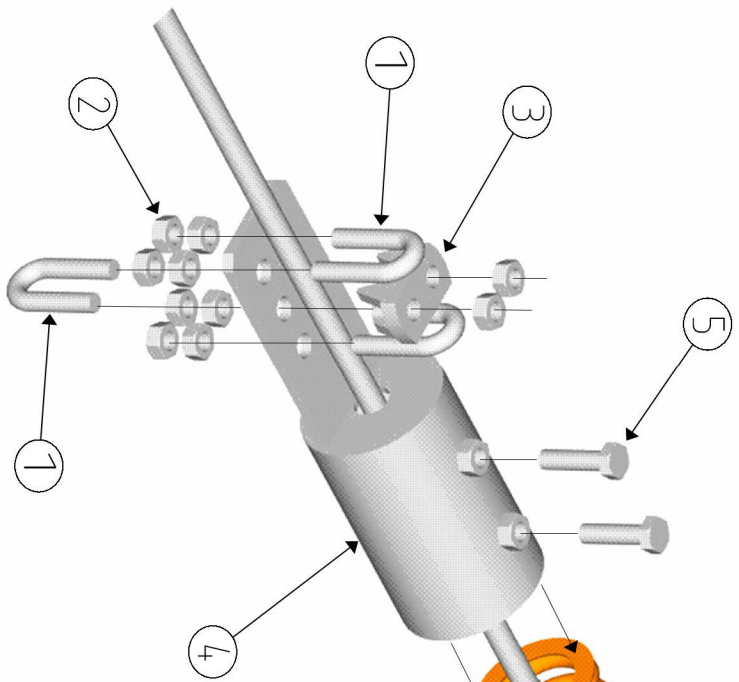


Torre d'arrivo

PARTICOLARE B

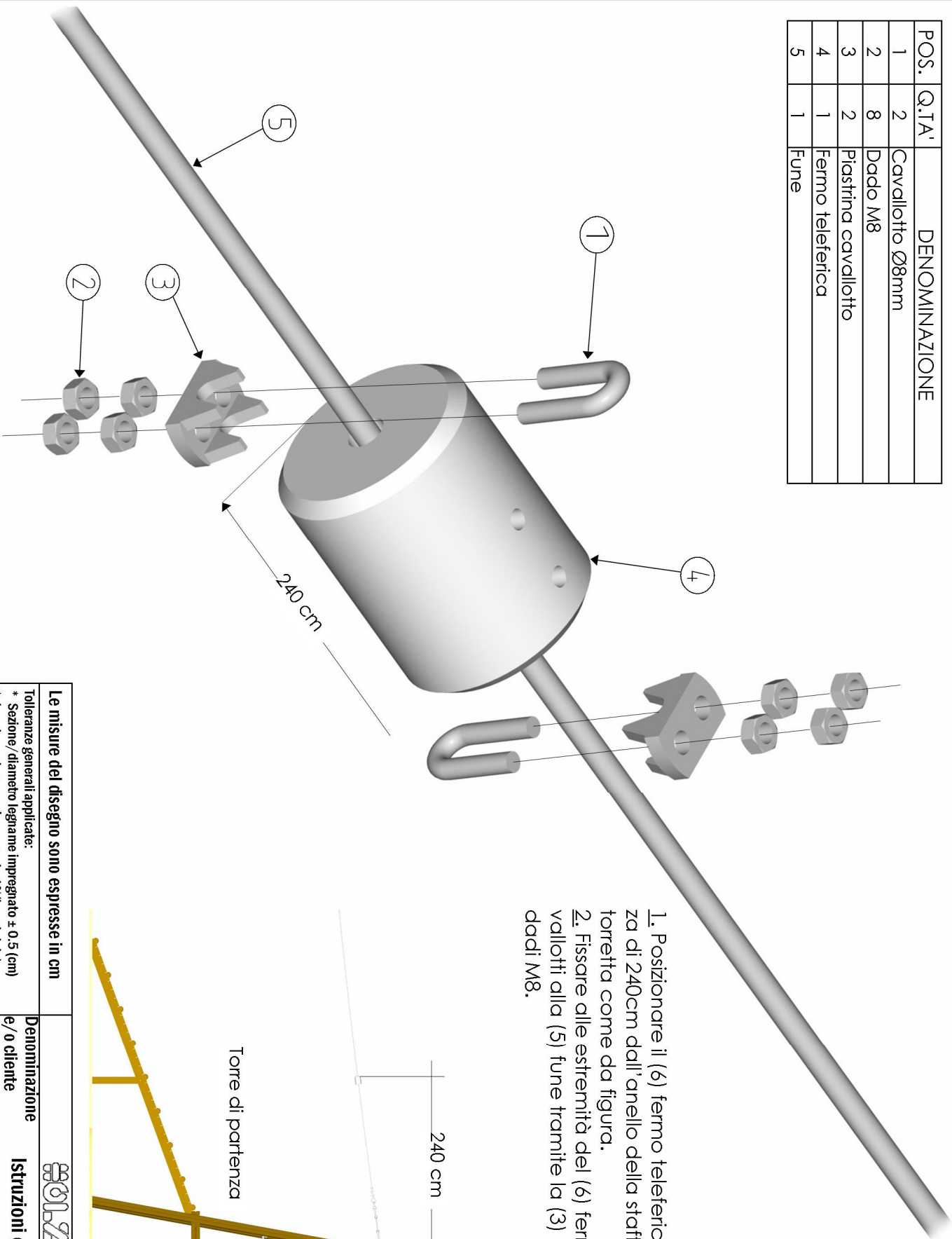


- 1. Posizionare il (6) fermo teleferica alla distanza di 265cm dalla torretta come da figura senza fissarlo.
- 2. Inserire la (7) molla nel (6) fermo e il (4) blocco d'arresto nella (7) molla; fissandolo alla fune inserendo i due (1) cavallotti nei fori presenti tramite i (2) dadi M8 e il (1) cavallotto centrale, inserito dalla parte opposta, posizionata la (3) piastrina sempre tramite i (2) dadi M8.
- 3. Fissare la (7) molla e il (4) blocco d'arresto tramite le (5) viti TE M8x20.
- 4. Fissare la (7) molla e il (6) fermo tramite le (5) viti TE M8x20 accertandosi che la sua distanza sia di 265cm dalla sua estremità all'anello della staffa di testa.
- 5. Fissare definitivamente tutta la bulloneria.



Le misure del disegno sono espresse in cm		SOLZSOL	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione	Istruzioni di montaggio xit 100 int.
* Sezione/diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Data	24.03.05
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Nr.	Pag. 18
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Firma esecutore	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)			

POS.	Q.TA'	DENOMINAZIONE
1	2	Cavallotto Ø8mm
2	8	Dado M8
3	2	Piastrina cavallotto
4	1	Fermo teleferica
5	1	Fune



1. Posizionare il (6) fermo teleferica ad una distanza di 240cm dall'anello della staffa di testa della torretta come da figura.
2. Fissare alle estremità del (6) fermo i due (1) cavallotti alla (5) fune tramite la (3) piastrina e i (2) dadi M8.

Le misure del disegno sono espresse in cm

- Tolleranze generali applicate:**
- * Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)
 - * Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)
 - * Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)
 - * Componenti in metallo ± 1 (mm)
 - * Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)



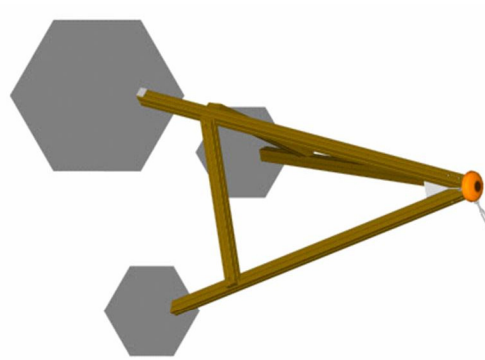
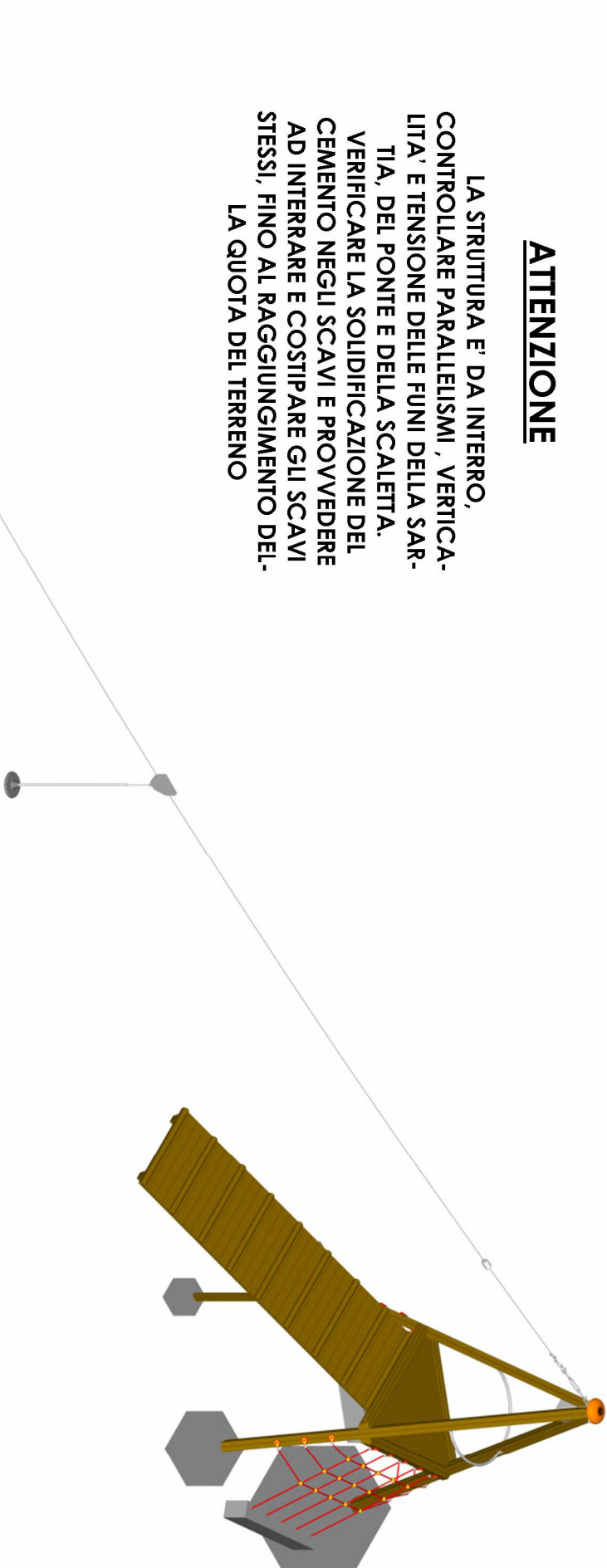
Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.

Data 24.03.05 **Nr.** Pag. 19

Firma esecutore

ATTENZIONE

LA STRUTTURA E' DA INTERRO,
CONTROLLARE PARALLELISMI , VERTICA-
LITA' E TENSIONE DELLE FUNI DELLA SAR-
TIA, DEL PONTE E DELLA SCALETTA.
VERIFICARE LA SOLIDIFICAZIONE DEL
CEMENTO NEGLI SCAVI E PROVVEDERE
AD INTERRARE E COSTIPARE GLI SCAVI
STESSI, FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL-
LA QUOTA DEL TERRENO



Le misure del disegno sono espresse in cm		SOLZBO	
Tolleranze generali applicate:		Denominazione Istruzioni di montaggio xit 100 int.	
* Sezione / diametro legname impregnato ± 0.5 (cm)		e/o cliente	
* Lunghezza legname impregnato 1%(lung.totale)		Data 24.03.05	
* Lavorazioni legname impregnato ± 0.2 (cm)		Nr.	
* Componenti in metallo ± 1 (mm)		Pag.20	
* Componenti in altri materiali plastici ± 1.5 (mm)		Firma esecutore	
		