



Holzhof Srl
Via Rupe, 33 I-38017 Mezzolombardo/TN

Fon +39 0461 601 501 - Fax +39 0461 604 013
info@holzhof.com - www.holzhof.com

N. iscriz. reg. impr. TN e Cod. Fisc. 00458210218
Part. IVA 01762120226 - Cap. Soc. Eur. 1.161.000,00 i.v.

parchi gioco
arredo urbano
ambientazioni
in legno

DATENBLATT

ALADIN XA100RAP

1. Produktbezeichnung: ALADIN XA100RAP

2. Maße und Gewicht:

Länge	616 cm
Breite:	427 cm
Spielbodenhöhe:	144 cm
Sicherheitsbereich:	742x792 cm
Fallschutz:	55 m ²
Gewicht:	339 kg

3. Verwendete Materialien

- Pfosten und Querträger der Turmanlage: Duolam-Leimholz in Kiefer mit Vierkleeprofil
- Spielböden und Träger: Kiefer massiv / Birkensterrholz
- Träger für Schaukel: Stahlrohr verzinkt
- Holme der Turmanlage: Kiefer massiv
- Alle Holzteile sind im Kesseldruckverfahren imprägniert
- Dach, Brüstungen, Rutsche, Bogeneingang, Kletteraufgang, Bankstützen: Polyäthylen (PE) in der Masse eingefärbt und im Rotationsverfahren hergestellt
- Pfosten- und Schraubenschutzhüllen, Netznoppen, Kauschen, Kletterseilgriffe aus Kunststoff
- Sitzbank: HPL-Laminat
- Kletterseil, Kletternetz: Herkulestau mit ALU-Pressklammern
- Schrauben und Befestigungsmaterial: verzinkt / Edelstahl

4. Gebrauchshinweise und Wartung

- öffentliche Benutzung
- Altersgruppe: ab drei Jahre
- Umweltschutz: Bei Abrüstung das Gerät dem kommunalen Verwertungsamt übergeben

5. Zusatzinformationen:

- die Lieferung erfolgt teilweise im Bausatz
- der Transport muss mit für das Volumen geeigneten Fahrzeugen erfolgen
- der Einbau muss laut beiliegender Montageanleitung erfolgen

Anmerkung:

Diese Produktkartei entspricht den Vorschriften des Gesetzes Nr. 206 vom 06.09.2005 „Verbrauchskodex“

Liste der Abänderungen

Revision	Datum	Beschreibung der Abänderungen
01	08/06/2009	Eingabe der Maße und des Gewichtes